

8.7 Для устранения неисправностей клапан разбирается и собирается в следующем порядке:

- снимается маховик (6) и выворачивается крышка (3) со шпindelем (1) и золотником (7) из корпуса (2);
 - из крышки выкручивается гайка сальника (4) и виллеается втулка сальника (5);
 - из крышки выворачивается шпindelь с золотником.
- Сборка производится в обратном порядке.

Таблица 3

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Нарушение герметичности затвора (превышение допустимой нормы)	Износ или повреждение прокладки золотника (9).	Разобрать клапан и заменить прокладку золотника (9).
Нарушение герметичности соединения корпус-крышка	1. Недостаточно затяжана прокладка (8), ослаблена затяжка крышки (3). 2. Повреждена прокладка (8).	1. Затянуть крышку (3). 2. Заменить прокладку (8).
Нарушение герметичности сальника	1. Ослаблена затяжка сальника 2. Износ втулки сальника (5).	1. Подтянуть гайку сальника (4). 2. Заменить втулку сальника (5).

Адрес изготовителя: 230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94,
Унитарное предприятие «Промгидро»,
факс (+375152) 56-98-39, e-mail: sbvt-zavetlit@mail.ru

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем официальном сайте:
<http://www.zvetlit-grodno.by/>

ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК! Продукцию предприятия приобретайте у официальных представителей, указанных на нашем сайте, либо у предприятия-изготовителя. Подлинность продукции сверяйте по товарному знаку изготовителя на изделии.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.



ОКП РБ 28.14.13.570



КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ PN 1,6 МПа

Руководство по эксплуатации

Паспорт

9277.39.00.00 РБ

Декларация о соответствии № ВУ/112 11.01 ТР013 022 18071.

Срок действия до 18.07.2023 г.

Декларация о соответствии № ВУ/112 11.01 ТР010 007 09721.

Срок действия до 06.08.2023 г.

Сертификат соответствия № ВУ/112 03.12.003 59452.

Срок действия до 06.11.2024 г.

Клапаны запорные PN 1,6 МПа (далее клапаны) предназначены для установки на трубопроводах в качестве запорных устройств.

1 Основные технические данные

1.1 Основные технические данные и характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Показатель								
	Клапаны								
	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN50 исп. 01	DN50, исп. 01	DN50, исп. 01
1. Номинальный диаметр:	15	20	25	32	40	50			
2. Типоразмер	15K1n								
3. Давление номинальное, PN, МПа	1,6								
4. Рабочая среда	Насыщенный пар								
5. Температура рабочей среды, °С	до 200								
6. Герметичность затвора кв. С ГОСТ 9544-2005. Протекание среды (по воздуху) см ³ /день, не более	2,7	3,6	4,5	5,7	7,2	9,0			
7. Масса, кг, не более:	0,25	0,32	0,49	0,65	1,10	1,3	1,1	1,35	1,2
8. Материал основных деталей: - корпус, крышка, шпindelь, гайка сальника; - прокладка золотника; - втулка сальника	Легированный АИ40Сs или АИ40С Бижанат ТУ У 25.1-30664881-001-2002 Фторопласт Ф-4 ГОСТ 10007-80E								

2 Комплектность

Комплект поставки: паспорт - 2 экз. на каждое упаковочное место.

3 Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки.

Гарантийная наработка до отказа - 2400 циклов «открыто-закрыто» в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийный срок хранения - 18 месяцев.

4 Сведения об упаковывателе

4.1 Клапаны упакованы в пакеты из гофрированного картона.

4.2 Клапаны в положении «закрыто» (без поджатия), золотник в крайнем нижнем положении.

5 Сведения об утилизирователе

5.1 Клапаны не несут химических, механических, радиационных, электромагнитных, биологических и термических воздействий на окружающую среду.


5.2 По истечению срока службы клапаны не несут вреда здоровью людей и окружающей среде.

5.3 Утилизация клапанов в соответствии с правилами, действующими в эксплуатирующей организации.

6 Свидетельство о приемке

6.1 Клапан испытан воздухом на прочность и плотность материалов давлением 2,4 МПа.

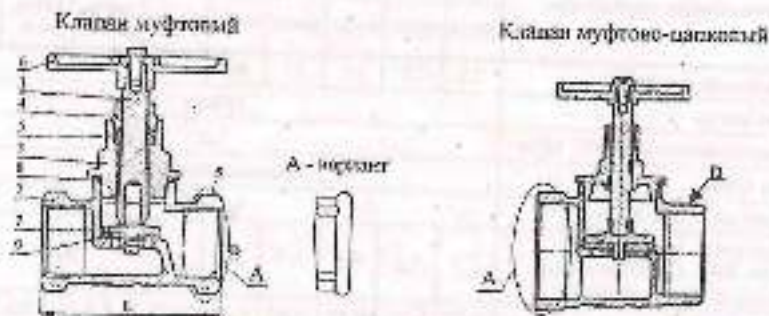
6.2 Клапан DN 32, PN 1,6 МПа, тип 15B11 изготовлен и принят согласно ТУ РБ 500059277.015-2000 и призна годным для эксплуатации.

М.П.  04.2022
(подпись) (месяц, год) (инициалы)

7 Техническое описание

7.1 Устройство клапанов и основные размеры приведены на рисунке 1 и в таблице 2.

7.2 Клапан с номинальным диаметром DN50 изготовлен в 2-х конструктивных исполнениях: муфтовый и муфтово-цанковый (м-ц).



1 - шпindel; 2 - корпус; 3 - крышка; 4 - гайка сальника; 5 - втулка сальника; 6 - маховик; 7 - золотник; 8 - прокладка; 9 - прокладка золотника.

Рисунок 1. Клапаны запорные PN 1,6 МПа

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на значащие технические характеристики клапанов.

Таблица 2

Клапан	D, дюйм	L, мм, не более	S, мм, диаметр под ключом	Клапан	D, дюйм	L, мм, не более	S, мм, диаметр под ключом
DN15	G 1/2 - B	46	27	DN50	G 2 - B	99	70
DN20	G 3/4 - B	66	32	DN50, м-ц		100	
DN25	G 1 - B	70,5	41	DN50 (мса, 01)		95	
DN32	G 1 1/4 - B	83	48	DN50, м-ц, тип 01		96	
DN40	G 1 1/2 - B	95	55				А вариант

7.3 Установочное положение – любое, полка рабочей среды под золотник (7) по стрелке на корпусе (2).

7.4 Управление клапанами ручное при помощи маховика (6). Открытие против часовой стрелки (указано на маховике).

7.5 На корпусе клапана (2) нанесена маркировка: номинальное давление (PN16); стрелка, указывающая направление полка рабочей среды; номинальный диаметр; товарный знак изготовителя и марка материала корпуса (ЛС).

7.6 Клапан состоит из узлов и деталей, указанных на рисунке 1.

При вращении маховика (6), шпindel (1) пережидается, поджимает или отжимает золотник (7), обеспечивая полное открытие или закрытие проходного отверстия в корпусе (2).

7.7 Условия эксплуатации и хранения

7.7.1 Клапаны должны эксплуатироваться при температуре окружающей среды (воздуха) от +1 до +35 °С и относительной влажности 80 % при температуре +25 °С.

7.7.2 Клапаны должны храниться в упаковке изготовителя на складах или под навесом при температуре окружающей среды ±50 °С и относительной влажности воздуха 80 % при температуре +15 °С.

7.8 Показатели надежности:

- полный средний срок службы – 7 лет;
- полный средний ресурс – не менее 7000 циклов;
- наработка до отказа – не менее 3000 циклов.

8 Техническое обслуживание

8.1 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший устройство клапанов, правила техники безопасности, требования настоящего паспорта и имеющий навыки работы с клапанами на трубопроводах.

8.2 При монтаже и эксплуатации **КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ** снимать клапан с трубопровода и производить работу по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

8.3 При навинчивании на трубу клапан следует брать ключом за ту муфту, которая навинчивается на трубу, при этом длина резьбы на трубе должна быть на 1-2 мм меньше, чем длина резьбы в муфте клапана. Упор торцов труб в тело корпуса клапана не допускается.

8.4 При монтаже клапана на трубопроводе крепление труб не должно создавать напряжения в корпусе клапана.

8.5 После установки клапанов на трубопровод необходимо проверить герметичность прокладочных соединений и сальника, мест соединений клапана с трубопроводом, работоспособность клапана.

8.6 Перечень наиболее часто возникающих неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 3.